

依頼内容①

3Dデータ： A50 COVER.STEP
希望材料： マルエージング鋼
数量： 1
おおよその寸法： x 77 mm
y 292 mm
z 44 mm

3Dデータ： R1_SPECIMEN_with_thread.STEP
希望材料： マルエージング鋼
数量： 2 (向きに指定あり)
おおよその寸法： x 157 mm
y 25 mm
z 25 mm

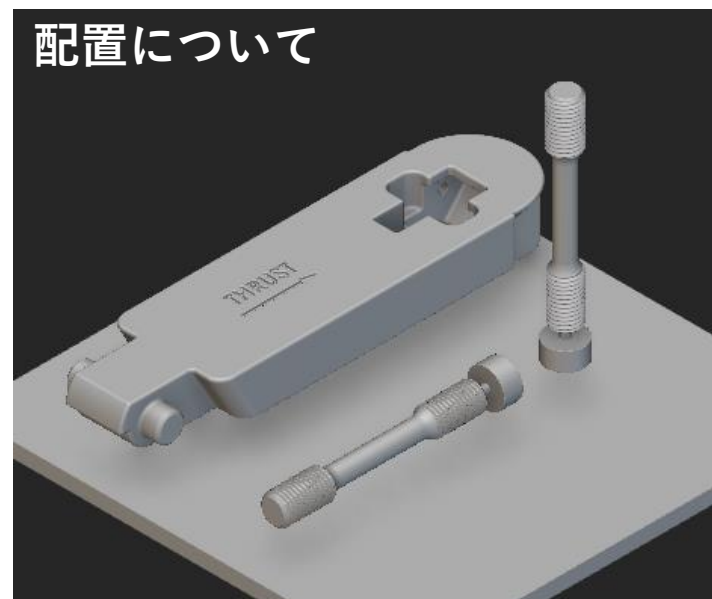
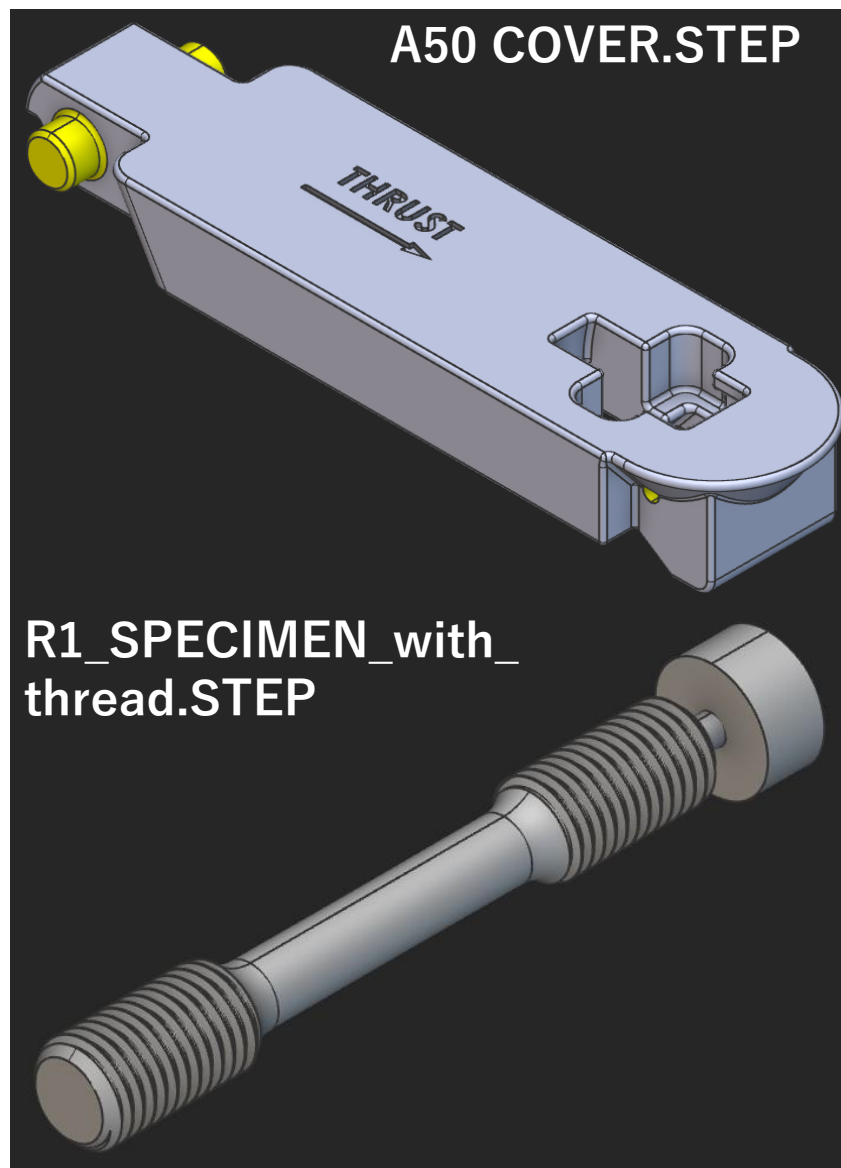
ユーザー様の要求

許容公差： $\pm 0.3 \sim 0.5$ mm
お送りしておりますstepデータの黄色になっている場所は許容公差を守る必要があります。

表面粗さ： Ra10 (RMS400)程度(あくまで目安)

配置について： 試験片のみユーザー様から指定があり
右図の配置でご検討をお願いいたします
※後加工後の形状でイメージ図を作成しております。

その他：
・可能であれば切削まで依頼
・削りしろを含めたデータ修正は要相談



配置について

依頼内容②

3Dデータ : VLV BODY 900 PSI 0.5
2177525.STEP

希望材料 : SUS316L

数量 : 1

おおよその寸法 : x 77 mm
y 292 mm
z 44 mm

3Dデータ : A53 CUP TYPE XIV.STEP

希望材料 : SUS316L

数量 : 1

おおよその寸法 : x 157 mm
y 57 mm
z 157 mm

3Dデータ : R1_SPECIMEN_with_thread.STEP

希望材料 : SUS316L

数量 : 2 (向きに指定あり)
試験片以外のモデルを別バッチでプリントする
場合は1バッチ2本 (合計4本)

おおよその寸法 : x 157 mm
y 25 mm
z 25 mm

ユーザー様の要求

許容公差 : $\pm 0.3 \sim 0.5$ mm
お送りしておりますstepデータの黄色になっている
場所は許容公差を守る必要があります。

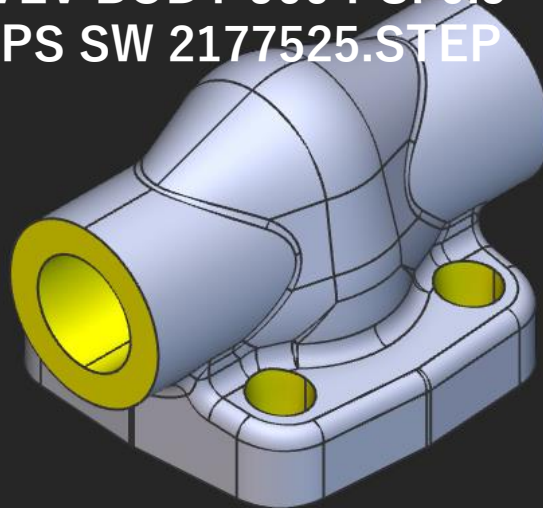
表面粗さ : Ra10 (RMS400)程度(あくまで目安)

配置について : 試験片のみユーザー様から指定があり
右図の配置でご検討をお願いいたします
※後加工後の形状でイメージ図を作成しております。

その他 :

- ・可能であれば切削まで依頼
- ・削りしろを含めたデータ修正は要相談

VLV BODY 900 PSI 0.5
IPS SW 2177525.STEP



A53 CUP TYPE
XIV.STEP



配置について



R1_SPECIMEN_with_
thread.STEP

