

## 依頼内容①

3Dデータ： A50 COVER.STEP  
希望材料： マルエージング鋼  
数量： 1  
おおよその寸法： x 77 mm  
y 292 mm  
z 44 mm

3Dデータ： R1\_SPECIMEN\_with\_thread.STEP  
希望材料： マルエージング鋼  
数量： 2 (向きに指定あり)  
おおよその寸法： x 157 mm  
y 25 mm  
z 25 mm

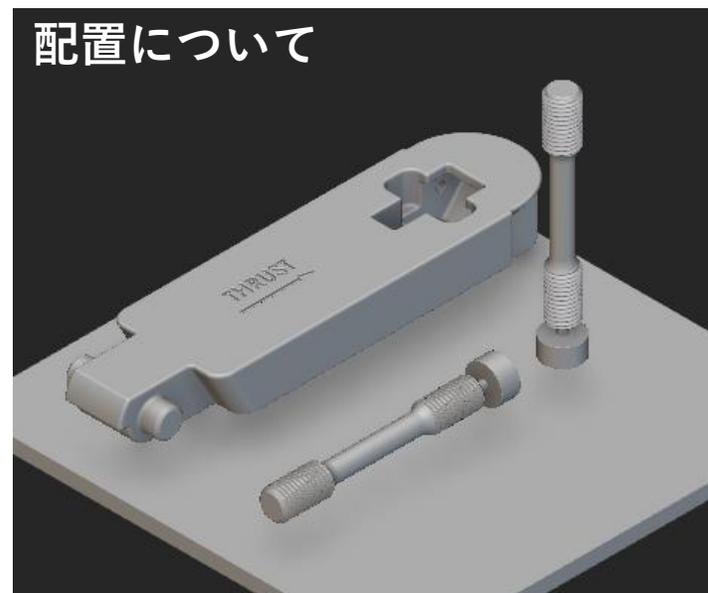
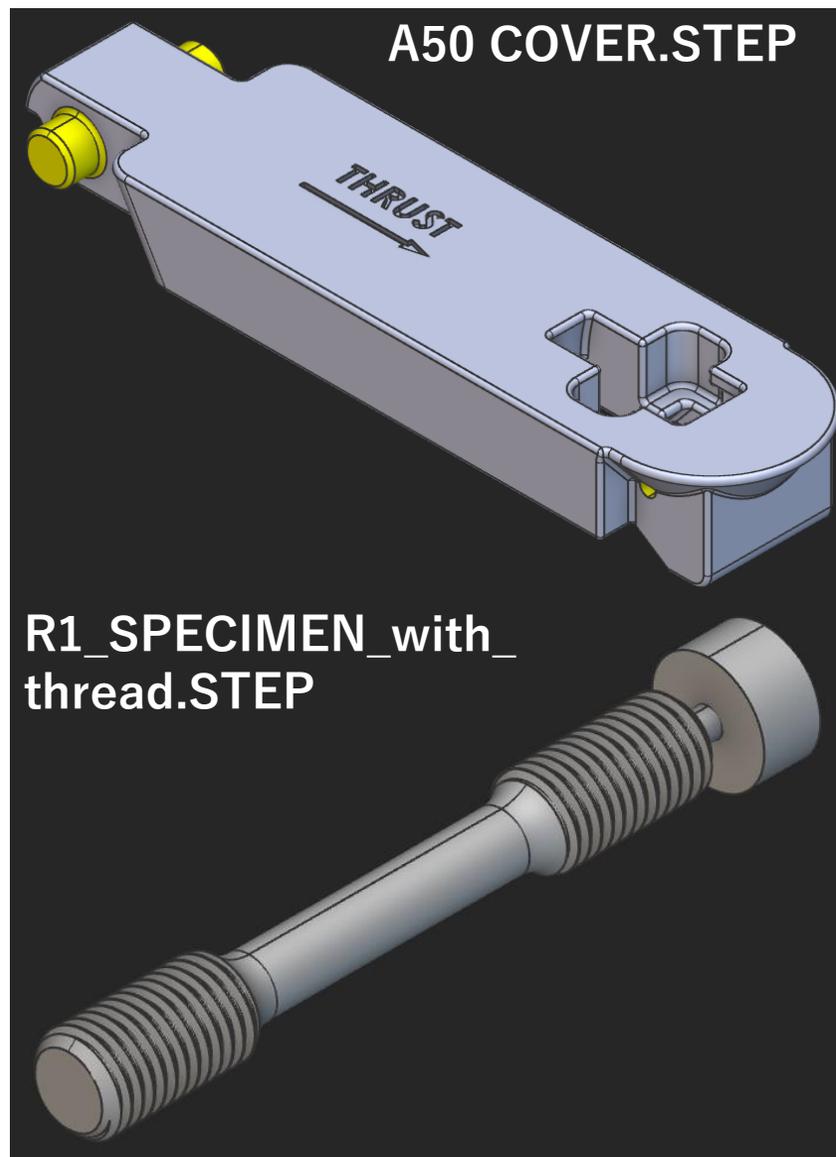
### ユーザー様の要求

許容公差：  $\pm 0.3 \sim 0.5$  mm  
お送りしておりますstepデータの黄色になっている場所は許容公差を守る必要があります。

表面粗さ： Ra10 (RMS400)程度(あくまで目安)

配置について： 試験片のみユーザー様から指定があり  
右図の配置でご検討をお願いいたします  
※後加工後の形状でイメージ図を作成しております。

その他：  
・可能であれば切削まで依頼  
・削りしろを含めたデータ修正は要相談



### 配置について

## 依頼内容②

3Dデータ： VLV BODY 900 PSI 0.5  
2177525.STEP

希望材料： SUS316L

数量： 1

おおよその寸法：  
x 77 mm  
y 292 mm  
z 44 mm

3Dデータ： A53 CUP TYPE XIV.STEP

希望材料： SUS316L

数量： 1

おおよその寸法：  
x 157 mm  
y 57 mm  
z 157 mm

3Dデータ： R1\_SPECIMEN\_with\_thread.STEP

希望材料： SUS316L

数量： 2 (向きに指定あり)  
試験片以外のモデルを別バッチでプリントする  
場合は1バッチ2本 (合計4本)

おおよその寸法：  
x 157 mm  
y 25 mm  
z 25 mm

### ユーザー様の要求

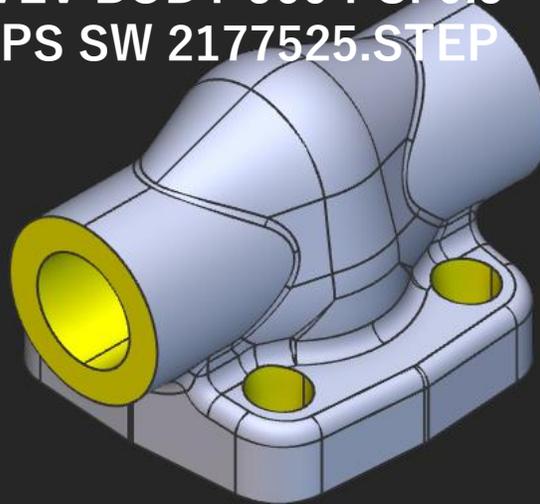
許容公差：  $\pm 0.3 \sim 0.5$  mm  
お送りしておりますstepデータの黄色になっている  
場所は許容公差を守る必要があります。

表面粗さ： Ra10 (RMS400)程度(あくまで目安)

配置について： 試験片のみユーザー様から指定があり  
右図の配置でご検討をお願いいたします  
※後加工後の形状でイメージ図を作成しております。

その他：  
・可能であれば切削まで依頼  
・削りしろを含めたデータ修正は要相談

VLV BODY 900 PSI 0.5  
IPS SW 2177525.STEP



A53 CUP TYPE  
XIV.STEP



配置について



R1\_SPECIMEN\_with\_  
thread.STEP

