

□発注 ■引合 仕様書 (改訂)

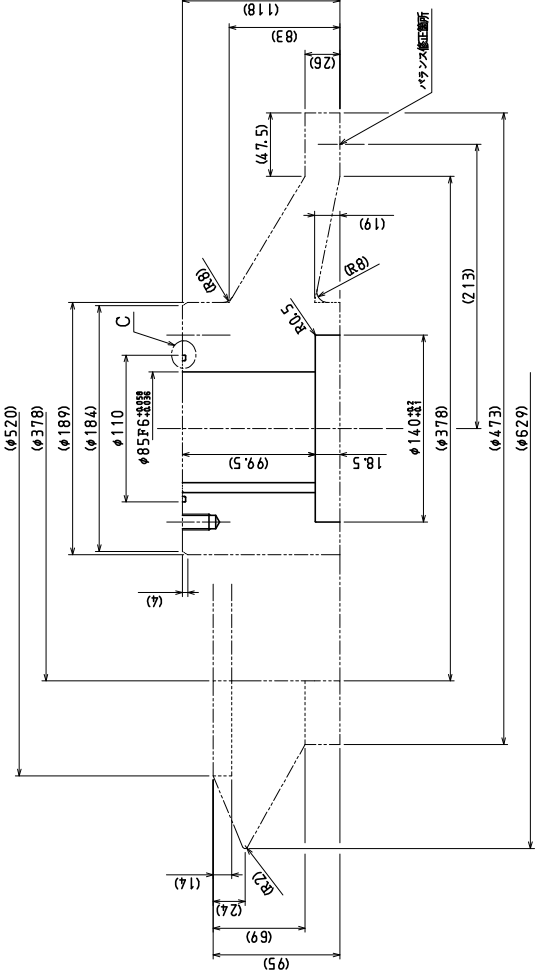
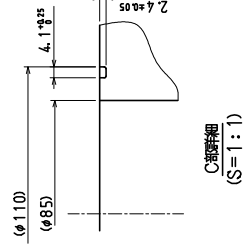
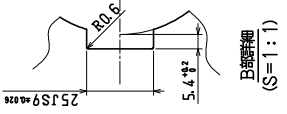
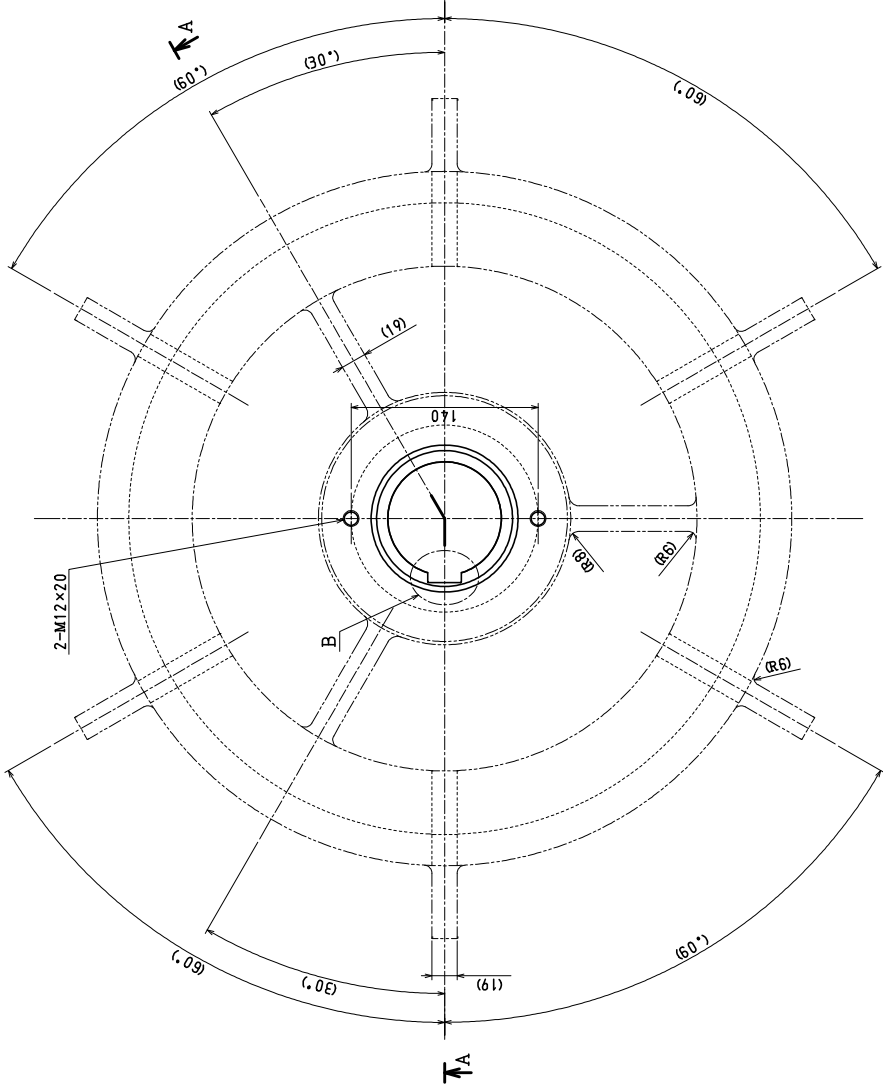
配布先	C/#	注文番号	担当	a/c	製造番号(セ/#)	仕損セ/#
調達	1	1 3 4	10 11	12 13 14	21 22	25
生管	F	4 0	0 9			
倉庫	26	34 35	40 41	44 45	50 51	52
工事	略 品 名			略 仕 様		
品管	53	65 66			79 80	検査

機器	品名	KG羽根 (3D)	引合番号	ED22086	日本コークス工業(株) 化工機事業部 栃木工場 〒328-8503 栃木市国府町1番地 TEL 0282-28-1112 FAX 0282-28-1107
装置	納入場所	〒328-8503 <input checked="" type="checkbox"/> 栃木市国府町1番地 日本コークス工業株式会社 栃木工場 TEL 0282-28-1100 <input type="checkbox"/> 福岡県大牟田市西港町 有明機電工業(株) TEL	E/#		
制御	引渡条件	<input checked="" type="checkbox"/> 車上渡し <input type="checkbox"/> 荷卸込み <input type="checkbox"/> 据付渡し <input type="checkbox"/> 別紙参照 <input type="checkbox"/>	客先・工事名称	CP230	承認 調査 担当 <input checked="" type="checkbox"/> 神山 <input checked="" type="checkbox"/> 山本 <input checked="" type="checkbox"/> 山本
サン	添付書類	<input type="checkbox"/> 仕様一覧表 <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 秘密保持契約書 <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 別紙参照 <input type="checkbox"/>	用途	<input type="checkbox"/> 高圧一般 <input type="checkbox"/> 高圧特設 <input type="checkbox"/> 消防 <input type="checkbox"/> 一圧 <input type="checkbox"/> 二圧 <input type="checkbox"/> 別紙による	2022年10月5日 粉体技術センター機器開発グループ TEL 0282-28-1161 FAX 0282-28-1150
合計	注文(見積)範囲	<input checked="" type="checkbox"/> 本体 <input type="checkbox"/> 特殊工具 <input type="checkbox"/> 梱包 <input type="checkbox"/> 別紙参照 <input type="checkbox"/> 付属品 <input type="checkbox"/> 試験・検査 <input type="checkbox"/> 輸送 <input type="checkbox"/> 予備品 <input type="checkbox"/> 塗装 <input type="checkbox"/> 現地工事	検査区分	<input type="checkbox"/> 立会 (<input type="checkbox"/> 当社・ <input type="checkbox"/> 客先) <input type="checkbox"/> 受入検査 <input checked="" type="checkbox"/> 書類検査	承認 調査 担当

提出書類	書類名	言語	見積時	受注後				特記事項
			部数	提出期限	承認用	最終提出用		
	見積書		1	至急				1. この仕様書は、添付書類及び当社が承認した打合せ覚書きとともに納入者に対する注文(見積)条件となるものである。 2. 見積書に見積範囲・条件について特に記載がない場合は、この仕様書の要求を満たすものとする。 3. 提出書類には、品名、注文(引合)番号、工事名称及びITEM NO.を明記すること。 (納品書には必ず当社の注文番号を記載すること) 4. 荷卸し設備の必要なものについては、入荷の5日前までに当社調達グループに入荷日時、重量、寸法、荷姿等を連絡すること。 5. 不合格品の返送に要する一切の費用は、納入者の負担とする。 6. 納入品の品質・性能に対する保証期間は、この仕様書・添付書類に特に定めがない場合、検収後1年間とする。保証期間中の納入者の責に帰すべき事由による欠陥、故障については、無償で取り替え又は修理を行うこと。 7. 立会検査を実施する場合は、検査合格をもって出荷を許可する。 8. 検査用器具は、管理されているものを使用すること。また、管理基準及び管理記録を提出すること。 9. 発注品及び要求書類の完納をもって検収の対象とする。 10. 製造物責任法(PL)法対応のための措置を講ずること。
	仕様書							
	図面(組立・外形・詳細)							
	計算書							
	取扱説明書							
	試験・検査要領書							
	試験・検査成績書							
	写真(工程・完成)							
	ミルシート							
	備考 1. 使用言語は、指示がないときは、和文とする。 2. 提出書類リストが添付されている場合は、その指示に従うこと							

NO.	仕様 (材質、性能、寸法、形状、使用条件等)	数量(単位)	改訂1		改訂2		改訂3	
			変更	累計	変更	累計	変更	累計
	KG羽根製作	1ヶ						
	材質: SUS316L相当							
	製作方法: 3Dプリンター							
	3Dプリンターで、軸穴公差とキー溝加工ができる場合は							
	軸穴加工とキー溝加工までの見積をお願い致します。							
	D/#: R1156-08-02-0の加工							
	精度がでない場合はR1156-08-01-0までをお願い致します。							
	メーカー: JFEエンジニアリング 株式会社 様							
	https://jfe-tsurumi.jp/news/%e9%87%91%e5%b1%9e3d%e3%83%9							
	バランス取りは弊社で施工しますので、バランス取りは不要です。							
		③						
		②						
		①						
		改訂	日付	記事	担当	調査	承認	

DATE	2022.09.13
SCALE	1:2
PRODUCTION	
CHECKED	
DESIGNED	
DRAWN	



注: 1. R.1155-08-01-0で概した形に、輸入品(LO)の加工。

この図面は、製品の設計書であり、/加工/等の仕様を定めるものではありません。この図面を印刷して、他の用途に使用することは、本社の承認を得ることなくしてはできません。また、本図面に記載の寸法は、公差を考慮して表示されています。日本コークス工業株式会社

NO.	1	DESCRIPTION	1	SUS304	MATERIAL	SPECIFICATION	1/2
FOR RD社							
ITEM NO. CP230							
TITLE							
カービンKG 輸入品加工							

NIPPON COKE & ENGINEERING CO., LTD.							
DATE	2022.09.13	NO. REC'D	1	SCALE	1:2	FIGURE NO.	
APPROVED	K. MOMOTA	CHECKED		JOB NO.		DWG. NO.	R.1155-08-02-0
DESIGNED		DRAWN	N.E.				